



用于加工中心和车床对刀的测头

T18用于数控车床和加工中心的刀具检测，T18紧凑型接触式测头应用于：

- 刀具破损检测，防止损坏工件及机床和减少产品报废。
- 刀具偏置设定，节省辅助时间和省去机外对刀仪。
- 刀具磨损补偿，延长刀具使用寿命。

技术描述	车床	铣床/加工中心
直针探测头	±X, ±Z	
单向重复性 (速度最高600mm/min为2σ)	1 μm	
XZ平面上的测力	1,5 N	
各轴方向的超程	X=5,5mm Z=5,5mm	X/Y=5,5mm Z=5,2mm
电缆长度	8 m	
防护等级 (IEC标准)	IP 67	

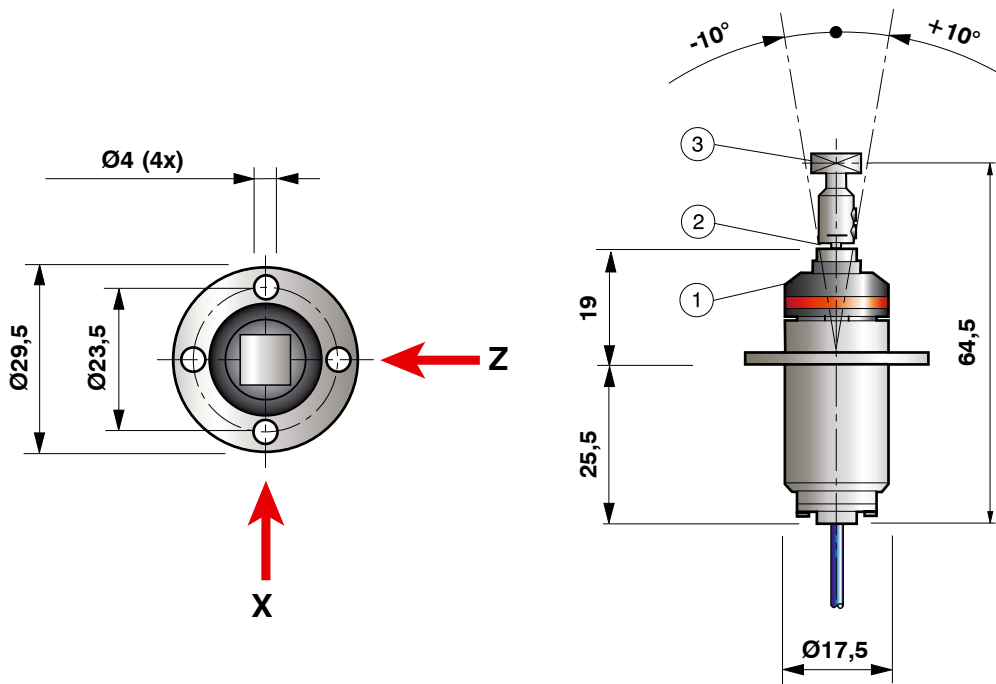
以上特性为20mm探针时

优点：

- 重复性高
- 减少循环时间
- 抗震性强
- 对冷却液防护等级高
- 高可靠性

应用于车床对刀

T18测头应用于车床的例子

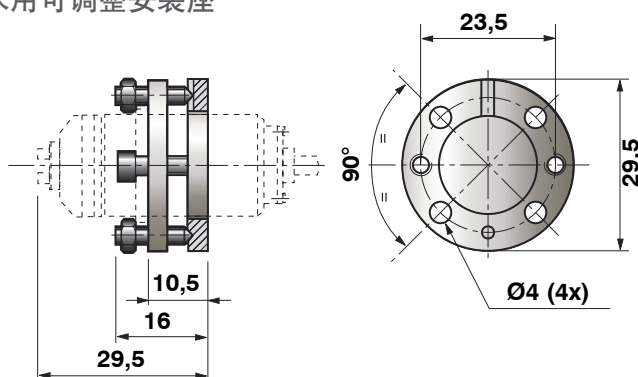


该测头通常安装在可运动的手臂上，包括手动臂和自动臂

介绍		代码
1	测头	3419825010
2	保护销	1019825075
3	直探针	10x10x4 3191982502
		20x20x4 3191927855

附件

车床用可调整安装座

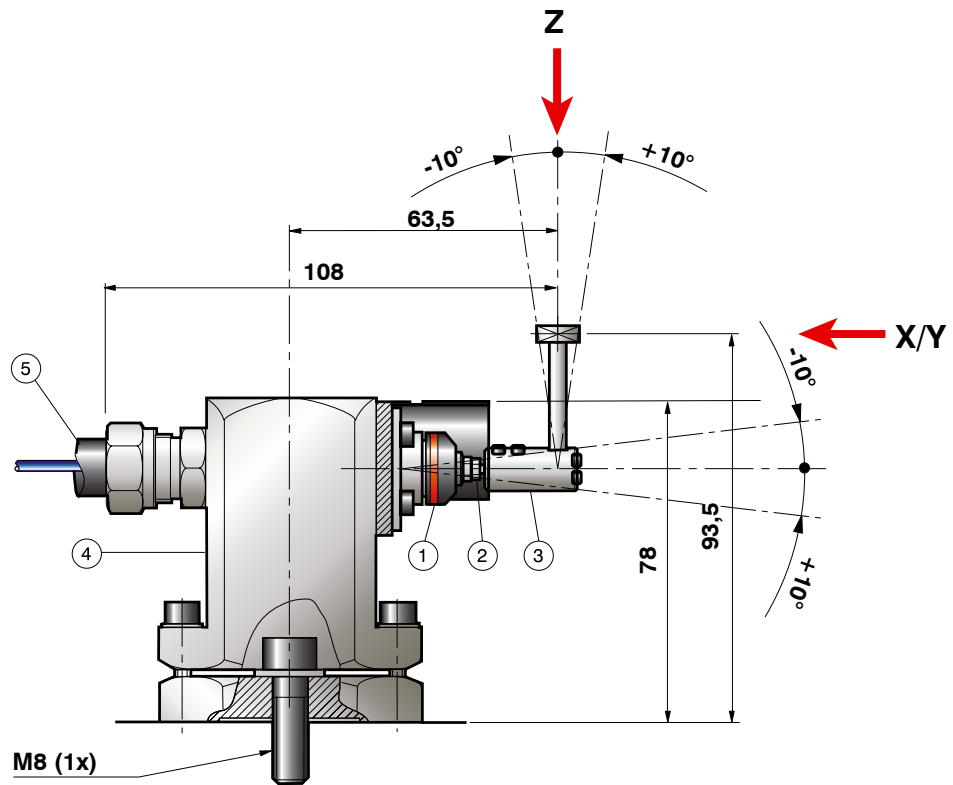


安装座由四个螺丝安装在机床上。以安装座为支点，通过调整两对螺丝对测头的调整。

代码	2919825040
----	------------

应用于加工中心的对刀测头

T18测头应用于加工中心的例子

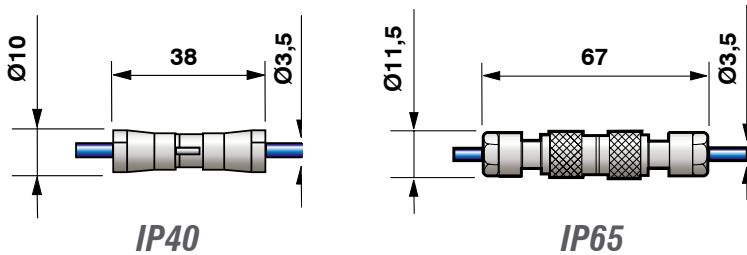


该测头通常安装在工作台非加工区的安装座上

介绍		代码
1	T18测头	3419825010
2	保护销	1019825075
3	曲柄探针	10x10x4 3191982506
		Ø15x3 3191982508
4	可调节安装座	2919825020
4	电缆防护	4152606101

附件

连接器

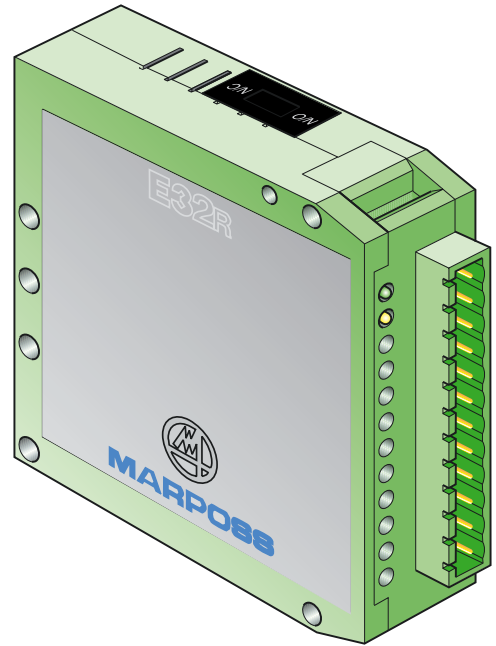


IP40	插头	4140Q03100
	插座	4140Q03300
IP65	插头	6872010001
	插座	6872010002

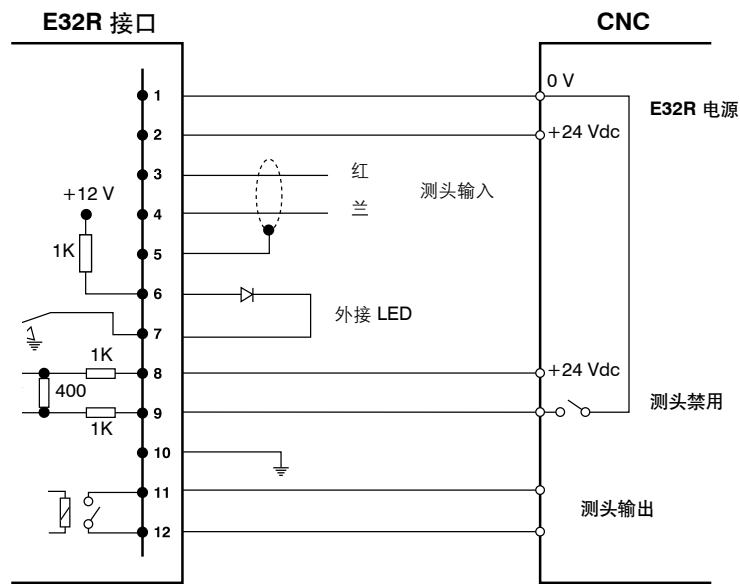
E32R电气接口

技术参数

电源	24V直流电源
输入功率	最大50mA
接触响应时间	35 ms ± 10 μs
测头信号输出类型	固态继电器 ±50 V ±40 mA
外部指示灯	额定电流10mA
信号形式 (可设置)	NO / NC
防护等级	IP 20



电器连接图



请到Marposs官方网站查询马波斯全球机构一览表



www.marposs.com

D6C00902C0 - 版本10/2005 - 授权修改
© 2006 MARPOSS S.p.A. (Italy) - 版权所有
本样本中出现的MARPOSS和马波斯产品的名字与标志是马波斯公司在美国和其他国家的注册商标
本样本中使用的其他品牌名称和产品名称为各自所有者的商品名称或注册商标。

马波斯有着一整套完善的质量控制、环保和安全体系，获得ISO 9001, ISO 14001和OHSAS 18001认证，
马波斯还获得了EAQF94认证和Q1奖项。

马波斯 (上海) 商贸有限公司
上海市漕河泾开发区宜山路900号 高科技大厦C幢18楼 邮编: 200233
Tel: 021-5423 4999 021-5423 4916 Fax: 021-5423 4997

马波斯北京办事处
北京建国门内大街18号恒基中心办公楼一座707室 邮编: 100005
Tel: 010-6518 7547 010-6518 7548 Fax: 010-6518 7549

